

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 15106-W14

751/- EDELWEISSGOLD LEGIERUNG UNIVERSAL (13% Pd)

Eine nickelfreie, palladiumhaltige und aushärtbare 18 Karat Edelweissgold Legierung für starke Verformungen. Die Härtewerte entsprechen in etwa einer 750/-Gelbgold Legierung.

Technische Informationen für die Anwendung

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Zusammensetzung in Promille | Au 751, Ag 25, Pd 130, Cu 74, In 20 |
| Dichte g/cm ³ | 15,7 |
| Vickershärte/weich | 125 HV 5/30 |
| /ausgehärtet | 180 HV 5/30 |
| 70% verformt | 245 HV 5/30 |
| Guss | 130 HV 5/30 |
| Schmelzbereich | 1080 - 1040 °C |
| Zugfestigkeit RM (MPa) | 480 |
| Steckgrenze Rp0.2 (MPa) | 264 |
| Bruchdehnung A weich (%) | 55 |
| Mögliche Lieferform | Blech, Draht, Guss, Rohr |

Verarbeitung

Verformung Nach dem Gießen ist eine max. Verformung von 30 – 40 % möglich. Anschließend ist Weichglühen notwendig, danach ist eine Verformung bis 70 – 80% möglich.

Sowohl Graphittiegel als auch Keramiktiegel können verwendet werden, sowie Gips- und phosphatgebundene Einbettmassen.

BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

| | |
|-----------------|---|
| Weichglühen | Möglichst 10 – 15 Min. weichglühen bei 700 – 750 °C, vorzugsweise unter Schutzgasatmosphäre. Anschliessend im dunkelroten Glühzustand kontrolliert in Wasser abschrecken, |
| Aushärten | Aushärtbar 30 Min. bei 500 °C, danach an der Luft abkühlen. |
| Gieß-Richtwerte | Richtwerte: Gießtemperatur 1150 - 1250 °C Küvettentemperatur 600 - 730 °C |
| Geeignete Lote | 830/-WG extrahart, Arbeitstemperatur 895 °C Ni-Haltig 800/-WG hart, Arbeitstemperatur 880 °C Ni-haltig 750/-WG weich, Arbeitstemperatur 800 °C |
| Flussmittel | Handelsübliche |
| Beizen | Mit 10%-iger, heißer Schwefelsäure |

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.