

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 10706-W10

590/- EDELWEISSGOLD LEGIERUNG CLASSIC (15% Pd)

Eine nickelfreie, harte und palladiumhaltige 14 Karat Edelweissgold Legierung. Die Legierung ist gieß- und aushärtbar.

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Au 590, Ag 160, Pd 150, Cu 80, Zi 20
Dichte g/cm ³	14,5
Vickershärte/weich	160 HV 5/30
/ausgehärtet	250 HV 5/30
70% verformt	290 HV 5/30
Guss	175 HV 5/30
Schmelzbereich	1075 - 1000 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	479
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	356,39
Bruchdehnung A weich (%)	70
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Guss

Verarbeitung

Verformung

Nach dem Gießen ist eine vorsichtige Verformung von 30 – 40 % möglich. Wegen der hohen Grundhärte bitte vorsichtig in kleinen Schritten verformen. Anschließend Weichglühen notwendig, danach Verformung von 60 – 70 % möglich.

Sowohl Graphittiegel als auch Keramiktiegel können verwendet werden, sowie Gips und phosphatgebundene Einbettmassen. Nach dem Gießen 10 – 15 Min. auskühlen und anschließend in Wasser abschrecken. Nach dem Gießen ist eine vorsichtige Verformung bis max. 50 % möglich. Anschließend Weichglühen notwendig, danach Verformung bis max. 70 % möglich.

BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Weichglühen	10 – 15 Min. bei ca. 750 - 800°C (Hellrotglut), vorzugsweise unter Schutzgasatmosphäre. Anschließend unbedingt im dunkelroten Glühzustand kontrolliert in Wasser abschrecken, da die Legierung sonst aushärten könnte (vgl. unten). Bei Materialstärken ab ca. 1,5 mm vor dem Abschrecken kurz das Verschwinden der Glühfarbe abwarten. Kohle- und gipsfreie Unterlage verwenden.
Aushärten	Aushärtbar 30 Min. bei 300 °C. Anschließend langsam abkühlen.
Gieß-Richtwerte	Richtwerte: Gießtemperatur 1130 - 1250 °C Küvettemperatur 500 - 700 °C
Geeignete Lote	585/-WG hart, Arbeitstemperatur 770 °C Ni-haltig 585/-WG weich, Arbeitstemperatur 740 °C Ni-haltig
Flussmittel	Handelsübliche
Beizen	Mit 10%-iger, heißer Schwefelsäure

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.