

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 15601-PT25

950/-PLATIN GOLD IRIIDIUM LEGIERUNG

Platin/Feinkornlegierung (Platingold) für Halbzeuge. Legierung härtet nicht aus. PlatinGold ist eine sehr gut verarbeitbare Platinlegierung mit exzellenter Verformbarkeit und optimaler Festigkeit.

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Au 20, Pt 950, Ir 3, Rest 27
Dichte g/cm ³	20,6
Vickershärte/weich	160 HV 5/30
/ausgehärtet	Legierung härtet nicht aus
70% verformt	270 HV 5/30
Guss	165 HV 5/30
Schmelzbereich	1680 – 1640 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	500
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	280
Bruchdehnung A weich (%)	30
Mögliche Lieferform	Blech, Draht

Verarbeitung

Verformung	Nach dem Gießen ist eine Verformung mit 50 % möglich. Anschließend Weichglühen notwendig, danach ist eine Verformung bis 70 % möglich.
Weichglühen	Bei 900 - 1000 °C, Abschrecken im Wasser empfehlenswert. Unterlage aus Zirkonoxid bevorzugt benutzen, kein Graphit, keine Quarz bzw. Siliziumoxidkeramik verwenden. Schutzgas empfehlenswert.
Schweißen/Lote	Legierung ist sehr gut zum Laserschweißen geeignet.

BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Pt sollte bevorzugt geschweißt werden. Kein Acetylen verwenden, sondern das Hydrozongerät mit blauer Flamme. Beim Löten möglichst engen Spalt (0,1 mm) wählen und eine kohlenstofffreie Keramikplatte benutzen.

---/Hart, Arbeitstemperatur 1235 °C
--/Weich, Arbeitstemperatur 950 °C

Weißgoldlote sind ebenfalls verwendbar.

Beizen

mit 10%iger, heißer Schwefelsäure

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.