

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 11111-G21

751/-GELBGOLD GUSS VDF FARBE SATT GELB

Eine für den Vacuum Guss empfohlene, zinkfreie und aushärtbare 18 Karat Gelbgold Legierung. Die gelbe Tönung entspricht der DIN-Farbe 3N (Schweizer Farbe).

Technische Informationen für die Anwendung

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Zusammensetzung in Promille | Au 751, Ag 128, Cu 121 |
| Dichte g/cm ³ | 15,3 |
| Vickershärte/weich | 145 HV 5/30 |
| /ausgehärtet | 170 HV 5/30 |
| Guss | 140 HV 5/30 |
| Schmelzbereich | 900 - 880 °C |
| Zugfestigkeit RM (Mpa) | |
| Steckgrenze Rp0.2 (MPA) | |
| Bruchdehnung A weich (%) | |
| Lieferform | Guss |

Verarbeitung

| | |
|-------------|--|
| Verformung | Zwischenglühung nach ca. 30 - 40% Verformung. Nachfolgende Verformungen bis max. 70 – 80%. |
| Weichglühen | Möglichst unter Schutzgas ca. 10 - 15 Min. bei 600 – 750 °C (Kirschrotglut). Anschließend möglichst dunkelrot glühend im Wasser abschrecken. |
| Aushärten | Nach korrektem weichglühen 15 Min. bei 300°C, anschließend langsam an der Luft abkühlen. |

BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Gieß-Richtwerte

Für alle gängigen Verfahren geeignet, besonders für Vacuum Guss wegen ihrer Zinkfreiheit. Es ist Gips- oder Phosphat Einbettmasse zu verwenden.

Vor dem Abschrecken der Küvette im Wasser mindestens 5 – 10 Min. abkühlen lassen.

Richtwerte:

Gießtemperatur 950 - 1150 °C

Küvettemperatur 500 – 650 °C

Löten/Schweißen

Geeignet zum Löten in der Flamme und Hydrozon, sowie Laser- und Plasmaschweißen.

750/-Gelb hart, Arbeitstemperatur 815 °C

750/Gelb mittel, Arbeitstemperatur 790 °C

750/Gelb weich, Arbeitstemperatur 740 °C

Flussmittel

Handelsübliche

Beizen

Oxide können mit heißer 10%-ger Schwefelsäure entfernt werden.

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.