

## TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel-Nr. 10101-G15

### 333/-GELBGOLD LEGIERUNG FARBE GELB

Eine universell einsetzbare, zinkhaltige und nicht aushärtbare 8-Karat Gelbgold-Legierung.

#### Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Au 333, Ag 90, Cu 466, Zi 111
Dichte g/cm <sup>3</sup>	10,9
Vickershärte/weich	110 HV 5/30
/ausgehärtet	Legierung härtet nicht aus
70% verformt	235 HV 5/30
Guss	110 HV 5/30
Schmelzbereich	915 – 830 °C
Zugfestigkeit RM (Mpa)	470
Steckgrenze Rp0.2 (MPA)	250
Bruchdehnung A weich (%)	65
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Guss, Rohr

#### Verarbeitung

##### Gießen

Für alle gängigen Gießverfahren geeignet. Eingießen von Edelsteinen möglich, kann sowohl im Graphittiegel als auch im Keramiktiegel gegossen werden. Gips- und phosphatgebundene Einbettmassen können verwendet werden. Nach dem Gießen 10 min auskühlen, anschließend in Wasser abschrecken.

##### Verformen

Nach dem Gießen ist eine vorsichtige Verformung bis max. 50% möglich. Anschließend weichglühen notwendig, danach Verformung bis max. 70 % möglich.

# BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH  
Au // Ag // Pt // Pd

Weichglühen 10 – 15 Min. bei ca. 600 – 650 °C vorzugsweise unter Schutzgasatmosphäre, anschließend im dunkelroten Glühzustand kontrolliert in Wasser abschrecken.

Gieß-Richtwerte

Massive Teile	
Küvettemperatur	ca. 500 °C
Giestemperatur	ca. 980°C
Mittlere Teile	
Küvettemperatur	ca. 550 - 600 °C
Giestemperatur	ca. 1020°C
Filigrane Teile	
Küvettemperatur	ca. 600 - 650 °C
Giestemperatur	ca. 1050°C

Aushärten Legierung ist nicht aushärtbar.

Geeignete Lote 333/-Gelb hart, Arbeitstemperatur 750 °C  
333/-Gelb mittel, Arbeitstemperatur 730 °C  
333/-Gelb weich, Arbeitstemperatur 725 °C

Flussmittel Handelsübliche

Beizen Mit 10%-ger, heißer Schwefelsäure

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.