BRUNO WELZ

BRUNO WELZ GMBH
Au // Ag // Pt // Pd

Erstellt 12/2021
Stand 12/2019

TECHNISCHES DATENBLATT

999,5/- FEINPLATIN

Technische Informationen für die Anwendung

Zusammensetzung in Promille	Pt >= 999,50
Dichte g/cm³	21,5
Vickershärte/weich	48 HV 5/30
/ausgehärtet	
50% verformt	80 HV 5/30
Guss	
Schmelzpunkt	1769 °C
Zugfestigkeit RM (MPa)	135
Steckgrenze Rp0.2 (MPa)	50
Bruchdehnung A weich (%)	40
Mögliche Lieferform	Blech, Draht, Rohr

Verarbeitung

Weichglühen	Bei 800 °C möglichst unter Schutzgas. Danach 15 Min. an der Luft abkühlen.

Für die inhaltliche Richtigkeit dieses Datenblatts übernehmen wir keine Haftung. Die Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können in der Anwendungspraxis abweichen. Die Produkteigenschaften gelten nicht als zugesichert und ersetzen keine Eigentests.

Bruno Welz GmbH // Edelmetall-Scheideanstalt
www.bruno-welz.de // e-mail: info@bruno-welz.de
Imhofstraße 2 // 73525 Schwäbisch Gmünd
Telefon 0 71 71 / 6 62 41 und 6 47 03
Telefax 0 71 71 / 6 84 56